

 Sikke- og bertlemaskiner - manuelle - model S

 Swaging machines - manual - model S

 Sicken- und Bördelmaschinen - Manuelle - Modell S

S 250/50



-  Justerbart anslag
-  Adjustable gauge
-  Justierbar Anschlag



HM Sikke- og bertlemaskine model S 250/50 manuel er en stærk og solid konstruktion i støbejern og med aksler fremstillet i kvalitetsstål. Pladeanslaget er udført i værktøjsstål. Maskinen er inklusiv stort anslag. Model S-250/50 kan leveres med rondelholder RS 850 (med max. Ø 800 mm og min. Ø 60 mm), maskinstativ og rullepar som ekstra udstyr.



HM Swaging machine model S 250/50. A heavy duty manual swager, of robust and cast iron construction, incorporating high quality steel shafts, and a tool steel gauge. Optional equipment includes a full range of rollers, circle cutting attachment RS 850 (max. Ø 800 mm and min. Ø 60 mm) and a pedestal base.



HM Sicken- und Bördelmaschine Modell S 250/50 Manuelle ist eine starke, robuste Gußeisenkonstruktion mit Edelstahlwellen und einer Anschlagplatte aus Werkzeugstahl. Modell S 250/50 ist mit Rollen und Kreisführungszusatzgerät RS 850 (mit einem Durchmesser zwischen 60 und 850 mm) zum Anfertigen von Scheiben lieferbar.



Optional equipment: Pedestal base

Model	Varenummer	Kapacitet	Max. arbejdsdybde	Valseafstand	Mål L-B-H	Vægt
Model	Article number	Capacity	Max. throat depth	Centre distance	Measurement L-W-H	Weight
Modell	Artikel Nummer	Kapazität	Max. Arbeitstiefe	Walzenabstand	Maße L-B-H	Gewicht
S 250/50 - table	0212 5000	1,00 mm	250 mm	50 mm	550x400x200 mm	22 kg
S 250/50 - pedestal	0212 5060	1,00 mm	250 mm	50 mm	550x400x910 mm	32 kg

 Sikke- og bertlemaskiner - motoriserede - model S/M

 Swaging machines - motorised - model S/M

 Sicken- und Bördelmaschinen - Motorisierte - Modell S/M

S 250/50M



Optional equipment: Pedestal base



HM Sikke- og bertlemaskine motoriseret model S 250/50M er en stærk og solid konstruktion i støbejern og med aksler fremstillet i kvalitetsstål. Pladeanslaget er udført i værktøjsstål.

Model S 250/50M leveres med trinløs hastighed (0 - 105 omdr./min.) og med fodpedal.

Sikke- og bertlemaskine S 250/50 kan leveres med rondelholder RS-850 (med max. Ø 800 mm og min. Ø 60 mm), maskinstativ og rullepar som ekstraudstyr.



HM Swaging machine model S 250/50M. A heavy duty motorised swager, of robust and cast iron construction, incorporating high quality steel shafts, and a tool steel gauge. The swaging machine model S-250/50M comes with variable speed (0 - 105 Rpm), and a foot pedal for hands free control.

Optional equipment includes a full range of rollers, circle cutting attachment RS-850 (max. Ø 800 mm and min. Ø 60 mm) and a pedestal base.

Optional equipment: Pedestal base



Die Sicken- und Bördelmaschine Motorisierte Modell S 250/50M ist eine starke, robuste Gußeisenkonstruktion mit Edelstahlwellen und einer Anschlagplatte aus Werkzeugstahl.

Modell S 250/50M wird mit Stufenloser Geschwindigkeit (0 - 105 U./Min.) und Fußpedal geliefert.

Die Sicken- und Bördelmaschine S 250/50M sind mit Rundführungszusatzgerät (mit einem Durchmesser zwischen 60 und 800 mm) zum Anfertigen von Scheiben lieferbar.



Kontrolpanel med variabel hastighedsregulering






Control panel with variable speed

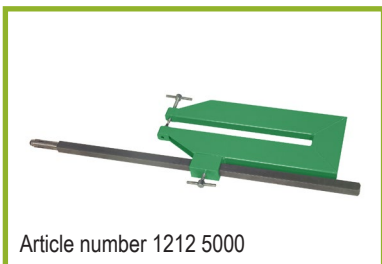


Schalter mit Geschwindigkeitseinstellung




Model	Varenummer	Kapacitet	Motor	Omdr./min.	Spænding	Max. arbejdsdybde	Valseafstand	Mål L-B-H	Vægt
Model	Article number	Capacity	Motor	Rpm	Voltage	Max. throat depth	Centre distance	Measurement L-W-H	Weight
Modell	Artikel Nummer	Kapazität	Motor	U./Min.	Spannung	Max. Arbeitstiefe	Walzenabstand	Maße L-B-H	Gewicht
S 250/50M - table	0212 5611	1,00 mm	0,37 KW	0 - 105	1x230 V, 50 Hz	250 mm	50 mm	570x400x400 mm	29 kg
S 250/50M - pedestal	0212 5610	1,00 mm	0,37 KW	0 - 105	1x230 V, 50 Hz	250 mm	50 mm	570x400x910 mm	39 kg

-  Tilbehør til Sikke- og bertlemaskiner - model S og S/M
-  Accessories for Swaging machines - model S and S/M
-  Zubehör zu Sicken- und Bördelmaschinen - Modell S und S/M




Rondelholder Circle cutting attachment Rundführungszusatzgerät



Article number 1212 5000

-  Rondelholder RS 850
-  Circle cutting attachment RS 850
-  Rundführungszusatzgerät RS 850






-  S 250/50 med rondelholder monteret
-  S 250/50 with circle cutting attachment mounted
-  S 250/50 mit Rundführungszusatzgerät montiert

Maskinstativ Pedestal base Untergestell



Article number 1212 5060

-  Sokkel til model S 250/50
-  Pedestal base for model S 250/50
-  Maschinenuntergestell für Modell S 250/50

Rullepar Rollers Rollen



Varenummer	Rullepar	Reference
Article number	Rollers	Reference
Artikel Nummer	Rollen	Referenz
1212 5009	S1 r = 1,5	No. 0
1212 5010	S1 r = 2,0	No. 1
1212 5011	S1 r = 2,5	No. 1a
1212 5012	S1 r = 3,0	No. 2
1212 5013	S1 r = 3,5	No. 2a
1212 5014	S1 r = 4,0	No. 3
1212 5015	S1 9,0	No. 7
1212 5020	S2	No. 5
1212 5025	S3	No. 4
1212 5029	S4	No. 9
1212 5031	S5-4	No. 12
1212 5032	S5-5	No. 12
1212 5033	S5-6	No. 12
1212 5034	S5-8	No. 12

Varenummer	Rullepar	Reference
Article number	Rollers	Reference
Artikel Nummer	Rollen	Referenz
1212 5041	S6-4	No. 8
1212 5042	S6-5	No. 8
1212 5043	S6-6	No. 8
1212 5044	S6-7	No. 8
1212 5050	S7-2,1	No. 13
1212 5051	S7-2,7	No. 13
1212 5052	S7-3,2	No. 13
1212 5055	S8-2	No. 14
1212 5056	S8-3	No. 14
1212 5057	S8-4	No. 14
1212 5061	S9-0	No. 5a
1212 5062	S9-1	No. 5a
1212 5063	S9-2	No. 5a
1212 5064	S9-3	No. 5a
1212 5066	S10	No. 10
1212 5068	S11	No. 11
1212 5040	S12	No. 6



Tilbehør til Sikke- og bertlemaskiner - model S og S/M

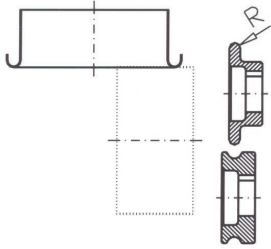
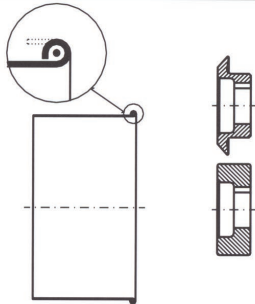
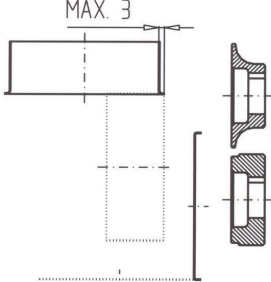
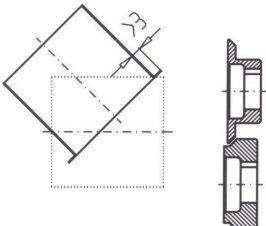
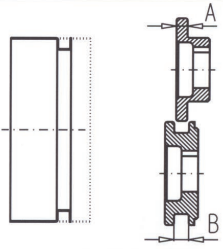
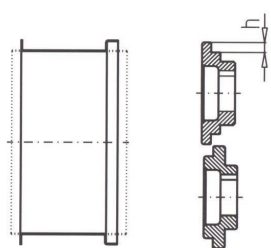
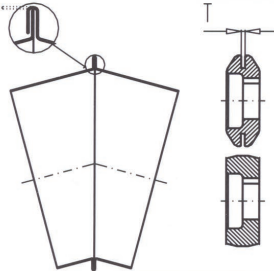
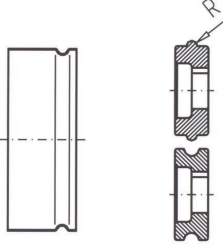
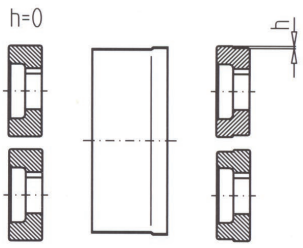
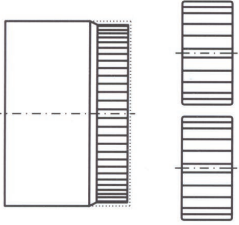
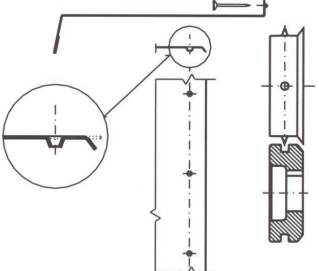


Accessories for Swaging machines - model S and S/M



Zubehör zu Sicken- und Bördelmaschinen - Modell S und S/M

Rullepar
Rollers
Rollen

<p>S1-R</p>  <p>R 1,5 2 2,5 3 3,5 4 9</p>	<p>S2</p> 	<p>S3</p> 										
<p>S4</p> 	<p>S5-A</p>  <table border="1" data-bbox="654 1299 893 1355"> <tr> <td>A</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>6,5</td> <td>7,5</td> <td>8,5</td> <td>10,5</td> </tr> </table>	A	4	5	6	8	B	6,5	7,5	8,5	10,5	<p>S6-h</p>  <p>h 4 5 6 7</p>
A	4	5	6	8								
B	6,5	7,5	8,5	10,5								
<p>S7-T</p>  <p>T 2,1 2,7 3,2</p>	<p>S8-R</p>  <p>R 2 3 4</p>	<p>S9-h</p>  <p>h 0 1 2 3</p>										
<p>S10</p> 	<p>S11</p> 	<p>S12</p> 